

JETTING-SYSTEME

Zwei Ventile. Ein Controller. Jedes Prozessfenster.

PIEZO-JETTING

NSM-VA80

Für niedrig- bis mittelviskose Klebstoffe bei hoher Frequenz und feinen Strukturen.



- Manuell anpassbarer Hub für schnelle Optimierung auf Medium und Auftragsbild
- Saubere Dosierung ohne Spritz- oder Tropfenbildung
- Kompakter, leichter Aufbau für Anlagenintegration

1000
Dots/s

0,2 mm
min. Dot

2-3 nL
min. Volumen

10-10k
cP

SELBSTREGELNDES DUAL-PIEZO-JETTING

SDL-SA

Für anspruchsvolle Applikationen mit Temperatur- und Materialschwankungen im Feld.



- Keine vorgespannte Feder – weniger Rebound, bessere Stabilität
- Automatische Hubanpassung an Temperatur und Stößelverschleiß
- Außenliegender Stößel – schnelle Reinigung, wartungsfreundlich

1000
Dots/s

0,2 mm
min. Dot

1 nL
min. Volumen

1-200k
cP



STEUERGERÄT FÜR JETTING-VENTILE

VCB3000 – das Herzstück

Rezepturen, Trigger und Prozessparameter an einem Ort. Koppelt Ventil, Materialverhalten und Taktung – vom Musterteil bis zur Serienanlage.

MATERIAL

CONTROLLER

VENTIL

ROBOTER / ACHSE

PROZESSSTABILITÄT, GEMESSEN

Selbstregelnde Ventile halten das Dosiergewicht über Stunden konstant, während herkömmliche Ventile mit der Betriebstemperatur driften. Ergebnis: hohes Höhen-/Breiten-Verhältnis der Dosierpunkte und sehr geringe Streuung – auch bei Hotmelt und gefüllten Medien.

BEMUSTERUNG BEI SAS

Wir testen Ihr Medium auf beiden Ventilen, dokumentieren Dosiergewicht, Punktbild und Streuung und liefern die Parametrierung für Ihre Anlage mit.

Materialtest anfragen – herstellerunabhängig bewertet.

+49 6103 9079983
info@klebstoffloesungen.de